# PRESSEMITTEILUNG

Hochflexible Roboterzellen für die Automatisierung von CNC-Maschinen  
HALTER CNC Automation präsentiert sich auf der AMB als Automatisierungspartner

Hoevelaken - 27.Juni 2022

Während der [**AMB**](https://www.haltercncautomation.de/events/amb-2022) in Stuttgart stellt HALTER CNC Automation sein breitgefächertes Portfolio an Roboterzellen für das automatisierte Be- und Entladen von CNC-Maschinen vor. In diesem Zusammenhang wird das Unternehmen zeigen, wie sich auf Basis von standardisierten Beladerobotern einfach und flexibel Automatisierungslösungen mit sehr kundenspezifischen Funktionen realisieren lassen.

Derzeit bietet HALTER CNC Automation seine [**HALTER LoadAssistant**](https://www.haltercncautomation.de/so-funktioniert-es) den Versionen Compact, Premium und Big an, die sich wiederum durch Modellvarianten für das Dreh-Fräsen (Universal), Drehen (TurnStacker) und Fräsen (MillStacker) unterscheiden. Dank der offenen Schnittstelle (HALTER Smart Interface) lässt sich jede CNC-Maschine, ganz gleich ob ältere Bestandsmaschine oder Neuinvestition, problemlos an die Beladeroboter anbinden, die aufgrund ihrer hohen Standardisierung zudem problemlos und schnell in jede Produktionsumgebung integrierbar sind.

Gleichwohl wird HALTER CNC Automation während der AMB zeigen, dass sich die HALTER LoadAssistant durch [**kundenspezifische Funktionen**](https://www.haltercncautomation.de/produkte) vor allem vermehrt als hochflexible Automatisierungslösungen bewähren. „Die individuelle Konfiguration unserer Beladeroboter gemäß Kundenwunsch gehört quasi zu unserer täglichen Arbeit. Die meisten Kunden sind vor allem an eine Automatisierung interessiert, die ihnen bei der Bewältigung ihrer fertigungsrelevanten Herausforderungen hilft und in diesem Zusammenhang über ein hohes Maß an Flexibilität verfügt. Daher lässt sich jede unserer Roboterzellen mit wenig Aufwand durch neue Funktionen und Roboterabläufe erweitern“, sagt Wouter van Halteren, CEO von HALTER CNC Automation.

Solche ergänzenden Funktionalitäten können z. B. aus individuellen Rasterplatten bzw. Teilepuffern zur Aufnahme einer größeren Anzahl an kundenspezifischen Werkstücken bestehen. Überdies kann die Kinematik des Roboters über das reine Be- und Entladen hinaus in wenigen Schritten mit der HALTER Smart Control flexibel angepasst werden, etwa um einen Messplatz in die Automatisierung zu integrieren oder eine bestimmte Anzahl an Fertigteilen einer Produktionscharge über ein Förderband aus der Roboterzelle auszuschleusen. Denkbar ist aber bspw. auch, dass der Roboter vor dem Beladen einer CNC-Maschine zunächst ein Werkstück an einer Station umgreift, um es für die Aufspannung optimal zu positionieren. Doch das sind nur einige wenige Beispiele von den Möglichkeiten, die die HALTER LoadAssistant bieten.

Weiterer entscheidender Vorteil: Die zusätzlichen Funktionen und Abläufe lassen sich jederzeit, also auch zu einem späteren Zeitpunkt implementieren. Die Anwender bleiben daher stets flexibel. Selbst wenn sie anfänglich in eine Standardlösung investieren, müssen sie nicht sofort entscheiden, was der Beladeroboter möglicherweise in fünf Jahren können muss. „Wir realisieren die gewünschten Funktionen, wann immer der Bedarf besteht, denn mit unseren langjährigen Erfahrungen sehen wir uns nicht als Lieferant, sondern als ein echter Automatisierungspartner. Die Nachfrage unserer Kunden belegt das, denn sie erkennen zunehmend die Potenziale unserer Lösungen. Immerhin haben über 80 Prozent von ihnen mehr als einen HALTER LoadAssistant in Betrieb“, so Wouter van Halteren.

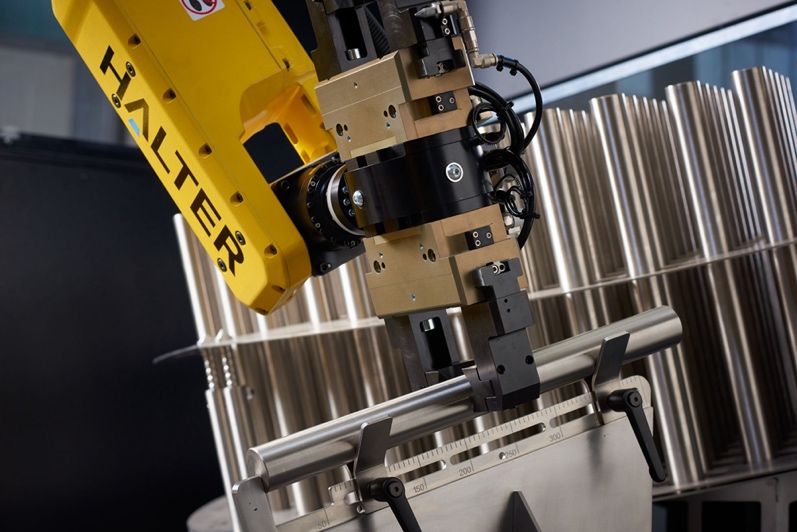
**HALTER CNC Automation auf der AMB:**

[**Halle 6, Stand 6C55**](https://www.haltercncautomation.de/events/amb-2022)

------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Bilder und Bildunterschriften:

  
  
Standardisierung und Flexibilität müssen sich nicht gegenseitig ausschließen, wie bspw. dieser HALTER LoadAssistant Universal BIG mit kundenspezifischem Teilepuffer belegt.   
(Alle Bilder: HALTER CNC Automation B. V.)



Die Kinematik des Roboters lässt sich jederzeit in wenigen Schritten modifizieren, um bspw. auch eine Umgreifstation in die Automatisierung zu integrieren.

Kontakt für die Presse:

Herr Wouter van Halteren, CEO

E-Mail: [w.vanhalteren@haltercnc.com](mailto:w.vanhalteren@haltercnc.com)

Tel: +31 88 015 74 00  
www.haltercncautomation.de

HALTER CNC Automation B.V.

Hogebrinkerweg 19  
3871 KM Hoevelaken  
Niederlande